

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar				Gépészeti és Technológiai Intézet			
Tantárgy címe és kódja:		Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése BGVMT16BNF Szab.vál.			Kreditérték:		4
nappali	munkarend	2025/26	tanév	II.	félév		
Szakok, melyeken a tárgyat oktatják:			Gépészmérnök mesterképzési szak				
Tantárgyfelelős oktató:		Prof.Dr.habil Mikó Balázs		Oktatók:		Dr. Mikó Balázs	
Előtanulmányi feltételek (kóddal):							
Heti óraszámok							
Előadás:	-	Tantermi gyakorlat:	2	Laborgyakorlat:	-	Konzultáció:	-
Félévzárás módja:		Évközi jegy			(Írásbeli és szóbeli)		
Online konzultáció (amennyiben szükséges):				BBB link:			
Oktatási cél:		A tárgy célja a műanyag fröccsöntő szerszámok tervezési folyamatának megismertetése, a konstrukciós részletek ismertetése. Tervezési feladaton keresztül foglalkozunk a szerszámüreg kialakításával, a szerszámházak felépítésével, a szerszámlapok vezetésével, a beömlő, kilökő és temperáló rendszerrel.					
Ütemezés							
Oktatási hét	Témakörök						
1.	Fröccsöntés folyamata, a szerszámtervezés lépései						
2.	Műszaki műanyagok						
3.	Osztás tervezés Záróerő számítás Szerszámházak kialakítása, összevezető elemek						
4.	Szerszámházak kialakítása, összevezető elemek						
5.	Szerszámház összeállítása Szerszámanyagok						
6.	Beömlő rendszerek kialakítása						
7.	Kilökés tervezése						
8.	Konzultáció						
9.	Szerszámok temperálása						
10.	Alámetszések kialakítása						
11.	Költségbecslés						
12.	Konzultáció						
13.	Beszámoló, Teszt Feladat beadása;						
14.	Pót ZH, pótbeadás						
Félévközi követelmények							
Zárthelyi dolgozat száma		Beadandó feladat száma		Labormérés száma		időpontok	
1		1				időpontok	
14. hét		13. hét					
Az értékelés, a lebonyolítás, a pótlás módja, a jegy kialakításának szempontjai A foglalkozásokon való részvételt a HKR szabályozza. A szorgalmi időszakban történő pótlásokat a HKR szabályozza. Az évközi jegy/aláírás szorgalmi időszakon túli pótlásának módjáról a Tanulmányi Ügyrend rendelkezik.							
A szabályzatokban nem szabályozott foglalkozásokon való egyéb részvételi követelmények, és megkötések a pótlásokra vonatkozóan:							
Zárthelyi dolgozat		Beadandó feladat			Labormérés		

elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/zh	elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/ feladat	elérhető max pontszám	minimum pontszám a teljesítéshez/mérés
15	8	25+10	15		
A szemeszterben megszerezhető összes pontszám:					
Ponthatárok	elégséges %-tól	közepes %-tól	jó %-tól	jeles %-tól	
	60	70	80	90	
Egyéb értékelési szempontok:					
Letiltva bejegyzést kap: Nem adott be feladatot és nem írt ZH-t					
Vizsgálóval záruló tantárgy esetében a vizsgakövetelmények					
Vizsgák és beszámolók rendszere:					
Vizsga módja: <input type="checkbox"/> szóbeli <input type="checkbox"/> írásbeli <input type="checkbox"/> szóbeli és írásbeli <input type="checkbox"/> egyéb:					
Megajánlott jegy és elővizsga feltételei:					
Kötelező irodalom:					
Ajánlott irodalom: Dunai A.; Macskási L.: Műanyagok fröccsöntése; Lexica Kft. Budapest 2003.					
A tantárgy minőségbiztosítási módszerei: A félévi munkáról tantárgykövető készül, amely tartalmazza az előadások, gyakorlatok tematika szerinti megvalósulását és az oktatói értékelését.					
Valamennyi - jelen dokumentumban nem szabályozott - kérdésben az Óbudai Egyetem Tanulmányi és Vizsgaszabályzata, valamint Tanulmányi Ügyrendjének rendelkezései az irányadók.					
Kelt: Budapest, 2026. 01. 09.					
tantárgyfelelős oktató					